



Maîtriser les Isolateurs : Qualification et Bonnes Pratiques au Laboratoire

Lien :

<https://innov-maroc.com/formation/maitriser-les-isolateurs-qualification-et-bonnes-pratiques-au-laboratoire>

 DURÉE
5 jours (35h)

 RÉFÉRENCE
CSM118

 CATÉGORIE
**Validation et
Qualification des
Équipements**

🎯 OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✓ Maîtriser le fonctionnement et l'utilisation sécurisée des isolateurs en laboratoire
- ✓ Savoir planifier et exécuter les qualifications installation, opérationnelle et performance
- ✓ Comprendre et appliquer les bonnes pratiques de manipulation et de désinfection
- ✓ Mettre en place un suivi microbiologique rigoureux et interpréter les résultats
- ✓ Assurer la traçabilité et la conformité documentaire
- ✓ Former et sensibiliser les équipes aux exigences réglementaires
- ✓ Gérer la maintenance préventive et corrective des isolateurs
- ✓ Réagir efficacement face aux écarts et anomalies
- ✓ Préparer le laboratoire aux audits et inspections
- ✓ Appliquer les enseignements via des études de cas et exercices pratiques

🧩 POUR QUI ?

- ✓ Techniciens et opérateurs de laboratoire
- ✓ Responsables qualité et assurance qualité
- ✓ Ingénieurs et spécialistes validation
- ✓ Personnel de maintenance en laboratoire
- ✓ Formateurs internes et superviseurs
- ✓ Auditeurs internes et préparateurs d'inspection



Programme détaillé

1 / Introduction aux isolateurs et principes de confinement

- Définition et rôle des isolateurs en laboratoire
- Types d'isolateurs et domaines d'application
- Normes et réglementations applicables

2 / Bonnes pratiques opératoires (BPO)

- Manipulation sécurisée des produits et échantillons
- Gestion des flux d'air et des barrières de protection
- Procédures de nettoyage et désinfection

3 / Qualification d'installation (QI)

- Vérification de l'intégrité mécanique et étanchéité
- Tests d'air et pressions différentielles
- Documentation et traçabilité de la qualification

4 / Qualification opérationnelle (QO)

- Simulation de procédés et tests de performance
- Paramètres critiques de fonctionnement
- Enregistrement et interprétation des résultats

5 / Qualification de performance (QP)

- Validation des cycles de nettoyage et stérilisation
- Tests de contamination particulaire et microbienne
- Analyse des écarts et actions correctives

6 / Contrôle microbiologique dans les isolateurs

- Prélèvements d'air et surfaces
- Gestion des résultats hors spécifications
- Interprétation et reporting

7 / Maintenance préventive et corrective

- Entretien régulier des composants critiques
- Vérification des systèmes de filtration et de ventilation
- Gestion des pannes et interventions planifiées

8 / Gestion documentaire et traçabilité

- Protocoles de qualification et rapports
- Suivi des procédures et enregistrements
- Audit interne et préparation inspections

9 / Formation et sensibilisation des équipes

- Plan de formation continue
- Techniques de supervision et coaching
- Évaluation des compétences

10 / Études de cas et exercices pratiques

- Mise en situation sur isolateur réel
- Analyse des écarts et actions correctives

- Retours d'expérience et bonnes pratiques

Approche pédagogique

- ✓ Support Ecrit et Projection
- ✓ Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- ✓ Brainstorming et Jeux de Rôle
- ✓ Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- ✓ Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- ✓ Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

 24 au 28 Août 2026

 Présentiel -

 19 au 23 Oct. 2026

 Présentiel -

 Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

 **Téléphone** : +212 522 247 210

 **Email** : contact@innov-maroc.com

 **Web** : <https://www.innov-maroc.com>