

Formation Expert CN NUM 7601060 : Programmation ISO et Maîtrise Pupitre

Lien : https://innov-maroc.com/formation/formation-expert-cn-num-7601060-programmation-iso-et-maitrise-pupitre

DURÉE
5 jours (35h)

RÉFÉRENCE
US15

CATÉGORIE
Commandes Numériques CNC

INNOV MAROC

🎯 OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✔ Comprendre l’architecture et le fonctionnement des CN NUM 760/1060
- ✔ Maîtriser l’exploitation du pupitre de commande
- ✔ Lire et interpréter des plans ISO pour la fabrication de pièces
- ✔ Créer et modifier des programmes ISO simples et complexes
- ✔ Optimiser les trajectoires et paramètres d’usinage
- ✔ Simuler et vérifier les programmes avant exécution
- ✔ Contrôler la production et ajuster les paramètres en temps réel
- ✔ Diagnostiquer les erreurs et assurer la maintenance de base
- ✔ Réaliser des pièces conformes aux spécifications techniques
- ✔ Développer l’autonomie et la rigueur dans l’utilisation des CN NUM

👥 POUR QUI ?

- ✔ Techniciens et opérateurs travaillant sur CN NUM 760/1060
- ✔ Apprentis et débutants en commande numérique ISO
- ✔ Ingénieurs et responsables production souhaitant comprendre l’exploitation pupitre
- ✔ Techniciens de maintenance et régleurs CN NUM
- ✔ Toute personne souhaitant se spécialiser en programmation et usinage ISO

INNOV MAROC



Programme détaillé

1 / Introduction aux commandes CN NUM 760/1060

- Présentation des modèles 760 et 1060 et de leurs spécificités
- Notions de base sur la commande numérique et l’interface pupitre
- Règles de sécurité et bonnes pratiques d’exploitation

2 / Connaissance du pupitre de commande

- Identification des touches et fonctions principales
- Utilisation des menus et navigation dans l’interface
- Paramétrage initial et réglages machines simples

3 / Lecture et interprétation des plans ISO

- Compréhension des symboles et codes ISO
- Détermination des cotes, tolérances et trajectoires
- Analyse des séquences de fabrication pour le fraisage ou tournage

4 / Programmation de pièces ISO

- Création de programmes ISO pour pièces simples
- Définition des axes, avances et vitesses de coupe
- Utilisation des cycles standards et fonctions automatiques

INNOV MAROC

5 / Programmation avancée

- Programmation de pièces complexes avec sous-programmes
- Gestion des corrections d’outil et offsets
- Optimisation de trajectoires pour efficacité et précision

6 / Simulation et vérification

- Simulation du parcours outil sur pupitre
- Détection des collisions et erreurs possibles
- Ajustements avant usinage réel

7 / Exécution et suivi de la production

- Chargement et lancement des programmes ISO
- Surveillance des pièces en cours d’usinage
- Ajustement des paramètres en temps réel

8 / Maintenance et diagnostic de base

- Contrôle des composants du pupitre et capteurs
- Détection et correction des erreurs simples
- Entretien préventif des machines CN NUM 760/1060

9 / Projets pratiques

- Réalisation de programmes ISO complets sur pièces réelles
- Application des techniques d’optimisation
- Vérification et validation dimensionnelle des pièces

10 / Évaluation et certification

- Test pratique sur CN NUM 760/1060
- Évaluation des compétences en programmation ISO et exploitation pupitre

INOV MAROC

- Remise d’une attestation de formation

Approche pédagogique

- Support Ecrit et Projection
- Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- Brainstorming et Jeux de Rôle
- Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

12 au 18 Jan. 2027	Présentiel - Casablanca
08 au 12 Mars 2027	Présentiel - Casablanca
03 au 07 Mai 2027	Présentiel - Casablanca
28 Juin au 02 Juil. 2027	Présentiel - Casablanca
23 au 27 Août 2027	Présentiel - Casablanca

Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

Téléphone : +212 522 247 210
Email : contact@innov-maroc.com
Web : https//www.innov-maroc.com

INNOV MAROC

INNOV MAROC — Tous droits réservés