

Maîtrise de la Programmation ISO sur CN HEIDENHAIN : De la Simulation à l’Usinage

Lien : https://innov-maroc.com/formation/maitrise-de-la-programmation-iso-sur-cn-heidenhain-de-la-simulation-a-lusinage

DURÉE
5 jours (35h)

RÉFÉRENCE
US09

CATÉGORIE
Commandes Numériques CNC

INNOV MAROC

🎯 OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✔ Comprendre l’architecture et le fonctionnement des CN HEIDENHAIN
- ✔ Maîtriser l’exploitation du pupitre et des menus
- ✔ Savoir créer et modifier des programmes ISO pour usinage
- ✔ Programmer des trajectoires simples et complexes
- ✔ Optimiser les séquences et vitesses d’usinage
- ✔ Simuler et vérifier les programmes avant exécution
- ✔ Lire et interpréter les résultats de palpage et contrôle qualité
- ✔ Diagnostiquer et corriger les erreurs de programmation
- ✔ Réaliser des pièces conformes aux spécifications techniques
- ✔ Développer autonomie et rigueur dans l’utilisation des CN HEIDENHAIN

👥 POUR QUI ?

- ✔ Techniciens et opérateurs travaillant sur CN HEIDENHAIN
- ✔ Régleurs et ingénieurs de production souhaitant maîtriser la programmation
- ✔ Techniciens de contrôle qualité et métrologie
- ✔ Apprentis et débutants en commande numérique ISO
- ✔ Toute personne souhaitant se spécialiser en programmation CN et usinage de précision

INNOV MAROC



Programme détaillé

1 / Introduction aux commandes CN HEIDENHAIN

- Présentation des commandes HEIDENHAIN et de leurs modèles
- Principes de base de la commande numérique et interface utilisateur
- Sécurité et bonnes pratiques d’utilisation des CN

2 / Découverte du pupitre et de l’interface

- Identification des touches et fonctions principales
- Navigation dans les menus et sous-menus
- Paramétrage initial et réglages simples

3 / Principes de la programmation ISO

- Structure d’un programme ISO pour CN HEIDENHAIN
- Utilisation des cycles standards et fonctions machine
- Gestion des coordonnées et offsets

4 / Programmation de trajectoires simples

- Création de parcours linéaires et circulaires
- Paramétrage des vitesses et avances
- Vérification des trajectoires simulées

INNOV MAROC

5 / Programmation de pièces complexes

- Palpage et mesures pour ajustement des programmes
- Cycles de perçage, taraudage et alésage
- Utilisation de sous-programmes pour répétabilité

6 / Optimisation et simulation

- Simulation des programmes avant usinage réel
- Détection des collisions et erreurs potentielles
- Ajustement des paramètres pour précision et productivité

7 / Contrôle qualité et palpage

- Lecture et interprétation des résultats de palpage
- Vérification dimensionnelle et ajustement des programmes
- Suivi qualité et validation des pièces usinées

8 / Maintenance et diagnostic

- Contrôle des composants et systèmes CN
- Identification et correction des erreurs simples
- Entretien préventif des machines et palpeurs

9 / Projets pratiques

- Réalisation complète de programmes sur pièces réelles
- Optimisation des séquences et paramètres
- Analyse des résultats et amélioration continue

10 / Évaluation et certification

- Test pratique sur CN HEIDENHAIN avec programmes complets
- Évaluation des compétences techniques et opérationnelles

INNOV MAROC

- Remise d’une attestation de formation

Approche pédagogique

- Support Ecrit et Projection
- Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- Brainstorming et Jeux de Rôle
- Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

25 au 29 Jan. 2027	Présentiel - Casablanca
22 au 26 Mars 2027	Présentiel - Casablanca
17 au 21 Mai 2027	Présentiel - Casablanca
12 au 16 Juil. 2027	Présentiel - Casablanca
06 au 10 Sep. 2027	Présentiel - Casablanca

Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

Téléphone : +212 522 247 210
Email : contact@innov-maroc.com
Web : https//www.innov-maroc.com

INNOV MAROC

INNOV MAROC — Tous droits réservés