

Tournage CNC FAGOR : Maîtrise de la Programmation ISO et Optimisation des Performances d’Usinage

Lien : https://innov-maroc.com/formation/tournage-cnc-fagor-maitrise-de-la-programmation-iso-et-optimisation-des-performances-dusinage

DURÉE
5 jours (35h)

RÉFÉRENCE
US03

CATÉGORIE
Commandes Numériques CNC

INNOV MAROC

🎯 OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✔ Maîtriser la programmation ISO en tournage CNC FAGOR
- ✔ Comprendre les cycles fixes et leur utilisation
- ✔ Optimiser les conditions de coupe pour améliorer la productivité
- ✔ Assurer la sécurité en environnement d’usinage CNC
- ✔ Développer des compétences en réglage et mise en production
- ✔ Identifier et corriger les erreurs de programmation
- ✔ Réaliser des programmes adaptés à des pièces complexes
- ✔ Améliorer la qualité des pièces usinées
- ✔ Réduire les temps de cycle grâce aux bonnes pratiques
- ✔ Gagner en autonomie sur machine CNC FAGOR

👥 POUR QUI ?

- ✔ Techniciens et opérateurs en usinage CNC
- ✔ Régleurs sur tours CNC
- ✔ Techniciens de maintenance industrielle
- ✔ Ingénieurs méthodes et production
- ✔ Débutants souhaitant apprendre le tournage CNC
- ✔ Professionnels souhaitant se perfectionner sur CN FAGOR

INNOV MAROC



Programme détaillé

1 / Introduction à la CN FAGOR en tournage

- Présentation des commandes FAGOR et de leurs fonctionnalités principales
- Différences entre programmation ISO et conversationnelle
- Applications industrielles en tournage CNC

2 / Sécurité et environnement de travail

- Identification des risques liés au tournage CNC
- Respect des normes de sécurité en atelier
- Bonnes pratiques pour la protection des opérateurs et des machines

3 / Connaissance des machines de tournage CNC

- Structure et composants d’un tour CNC FAGOR
- Réglage des origines machine et pièce
- Prise en main de l’interface utilisateur FAGOR

4 / Outils de coupe et conditions d’usinage

- Choix des outils selon les matériaux
- Détermination des vitesses de coupe et avances
- Gestion des correcteurs d’outils

INNOV MAROC

5 / Programmation ISO en tournage FAGOR

- Structure d’un programme ISO (G-code)
- Utilisation des fonctions de base (G00, G01, G02, G03)
- Gestion des cycles simples de tournage

6 / Cycles fixes FAGOR en tournage

- Utilisation des cycles d’ébauche et de finition
- Programmation des cycles de filetage
- Cycles de perçage et d’alésage

7 / Programmation avancée et paramétrage

- Introduction aux variables et macros
- Programmation paramétrée pour pièces répétitives
- Optimisation des programmes CNC

8 / Simulation et validation des programmes

- Simulation graphique sur commande FAGOR
- Détection des collisions et erreurs
- Validation avant usinage réel

9 / Maintenance et diagnostic CNC

- Entretien préventif des machines de tournage
- Identification des pannes courantes
- Procédures de diagnostic rapide

10 / Travaux pratiques et cas industriels

- Réalisation de pièces complètes en tournage
- Optimisation des temps de cycle

INOV MAROC

- Analyse des résultats et amélioration continue

Approche pédagogique

- Support Ecrit et Projection
- Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- Brainstorming et Jeux de Rôle
- Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

18 au 22 Jan. 2027	Présentiel - Casablanca
15 au 19 Mars 2027	Présentiel - Casablanca
10 au 14 Mai 2027	Présentiel - Casablanca
05 au 09 Juil. 2027	Présentiel - Casablanca
30 Août au 03 Sep. 2027	Présentiel - Casablanca

Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

Téléphone : +212 522 247 210
Email : contact@innov-maroc.com
Web : https//www.innov-maroc.com

INNOV MAROC

INNOV MAROC — Tous droits réservés