

Maîtriser le Tournage CNC FAGOR : Programmation ISO et Production Performante

Lien : https://innov-maroc.com/formation/maitriser-le-tournage-cnc-fagor-programmation-iso-et-production-performante

DURÉE
5 jours (35h)

RÉFÉRENCE
US02

CATÉGORIE
Commandes Numériques CNC

INNOV MAROC

🎯 OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✔ Maîtriser la programmation ISO en tournage CNC FAGOR
- ✔ Comprendre le fonctionnement des machines CNC
- ✔ Utiliser efficacement le pupitre opérateur
- ✔ Sélectionner et régler les outils de coupe
- ✔ Définir les paramètres d’usinage adaptés
- ✔ Programmer des cycles standards et complexes
- ✔ Simuler et sécuriser les programmes
- ✔ Réaliser des pièces conformes aux exigences
- ✔ Diagnostiquer et corriger les erreurs
- ✔ Travailler en autonomie en environnement industriel

👥 POUR QUI ?

- ✔ Opérateurs CNC en tournage
- ✔ Techniciens d’usinage
- ✔ Programmeurs débutants ou intermédiaires
- ✔ Responsables d’atelier ou production

INNOV MAROC



Programme détaillé

1 / Introduction au tournage CNC FAGOR

- Présentation des machines et commandes FAGOR
- Règles de sécurité en atelier
- Structure générale d’un programme CNC

2 / Prise en main du pupitre opérateur

- Navigation dans les menus FAGOR
- Gestion des modes manuel, automatique et MDI
- Lecture et modification de programmes

3 / Bases de la programmation ISO en tournage

- Syntaxe des codes G et M FAGOR
- Définition des axes et repères
- Création de programmes simples

4 / Gestion des outils de coupe

- Sélection des outils de tournage
- Réglage et jauge des outils
- Compensation et correcteurs d’outil

INNOV MAROC

5 / Paramètres de coupe et conditions d’usinage

- Choix des vitesses de rotation
- Réglage des avances et passes
- Optimisation selon matière et outil

6 / Cycles fixes en tournage FAGOR

- Cycles d’ébauche et de finition
- Cycles de filetage
- Cycles de perçage et rainurage

7 / Programmation de profils complexes

- Usinage de contours simples et complexes
- Interpolation linéaire et circulaire
- Gestion des transitions et rayons

8 / Simulation et contrôle des programmes

- Vérification des trajectoires outil
- Détection et correction d’erreurs
- Prévention des collisions

9 / Réglage machine et mise en production

- Prise d’origine pièce et machine
- Montage et bridage des pièces
- Lancement et suivi de production

10 / Exercices pratiques et cas industriels

- Réalisation de pièces complètes
- Correction de programmes existants

INNOV MAROC

- Analyse des résultats et amélioration

Approche pédagogique

- Support Ecrit et Projection
- Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- Brainstorming et Jeux de Rôle
- Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

23 au 27 Nov. 2026	Présentiel - Casablanca
08 au 12 Fév. 2027	Présentiel - Casablanca
05 au 09 Avr. 2027	Présentiel - Casablanca
31 Mai au 04 Juin 2027	Présentiel - Casablanca
26 au 30 Juil. 2027	Présentiel - Casablanca

Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

Téléphone : +212 522 247 210
Email : contact@innov-maroc.com
Web : https//www.innov-maroc.com

INNOV MAROC

INNOV MAROC — Tous droits réservés