

Maîtrise du Tournage CNC FAGOR : De la Programmation ISO à la Production

Lien : https://innov-maroc.com/formation/maitrise-du-tournage-cnc-fagor-de-la-programmation-iso-a-la-production

DURÉE
5 jours (35h)

RÉFÉRENCE
US01

CATÉGORIE
Commandes Numériques CNC

INNOV MAROC

🎯 OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✔ Comprendre le fonctionnement des commandes CN FAGOR
- ✔ Maîtriser l’utilisation du pupitre et des menus
- ✔ Savoir lire et écrire un programme ISO en tournage
- ✔ Réaliser des opérations d’usinage simples et complexes
- ✔ Utiliser les cycles fixes de tournage efficacement
- ✔ Gérer les outils et les correcteurs avec précision
- ✔ Optimiser les paramètres de coupe
- ✔ Simuler et sécuriser les programmes avant exécution
- ✔ Contrôler la qualité des pièces usinées
- ✔ Devenir autonome en programmation et production CNC

👥 POUR QUI ?

- ✔ Opérateurs sur machines-outils à commande numérique
- ✔ Régleurs et techniciens d’usinage
- ✔ Programmeurs CNC souhaitant se perfectionner
- ✔ Ingénieurs de production
- ✔ Débutants en tournage CNC et personnes en reconversion industrielle

INNOV MAROC



Programme détaillé

1 / Introduction aux commandes CN FAGOR

- Présentation des commandes FAGOR et de leurs applications en tournage
- Principes de base de la commande numérique
- Règles de sécurité en atelier d’usinage

2 / Prise en main du pupitre FAGOR

- Identification des touches et fonctions principales
- Navigation dans les menus et écrans
- Paramétrage initial de la machine

3 / Bases de la programmation ISO en tournage

- Structure d’un programme ISO
- Codes G et M essentiels
- Gestion des origines pièce et outils

4 / Programmation des opérations de base

- Dressage et chariotage
- Usinage de cônes et rayons
- Gestion des avances et vitesses de coupe

INNOV MAROC

5 / Cycles fixes en tournage FAGOR

- Cycles de chariotage et dressage
- Cycles de perçage et alésage
- Cycles de filetage

6 / Gestion des outils et correcteurs

- Appel et gestion des outils
- Correcteurs de longueur et de rayon
- Compensation d’usure

7 / Programmation avancée

- Utilisation des sous-programmes
- Paramétrage et variables
- Répétition et automatisation des cycles

8 / Simulation et validation des programmes

- Simulation graphique des trajectoires
- Détection des erreurs et collisions
- Optimisation des parcours outils

9 / Contrôle qualité et ajustements

- Lecture des cotes et tolérances
- Ajustement des correcteurs
- Validation des pièces usinées

10 / Travaux pratiques et évaluation

- Réalisation de pièces complètes
- Mise en situation réelle de production

INOV MAROC

- Évaluation des compétences acquises

Approche pédagogique

- Support Ecrit et Projection
- Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- Brainstorming et Jeux de Rôle
- Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

18 au 22 Jan. 2027	Présentiel - Casablanca
15 au 19 Mars 2027	Présentiel - Casablanca
10 au 14 Mai 2027	Présentiel - Casablanca
05 au 09 Juil. 2027	Présentiel - Casablanca
30 Août au 03 Sep. 2027	Présentiel - Casablanca

Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

Téléphone : +212 522 247 210
Email : contact@innov-maroc.com
Web : https//www.innov-maroc.com

INNOV MAROC

INNOV MAROC — Tous droits réservés