



Lean Six Sigma Green Belt

Lien : <https://innov-maroc.com/formation/lean-six-sigma-green-belt>

 DURÉE
5 jours (35h)

 RÉFÉRENCE
PRS43

 CATÉGORIE
Lean Six Sigma

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✓ Connaître la méthodologie et les outils de Lean Six Sigma de niveau Green Belt
- ✓ Etre en mesure de piloter des chantiers Lean Six Sigma
- ✓ Conduire une démarche de Lean Six Sigma sur les processus de l'organisation

POUR QUI ?

- ✓ Professionnels qui souhaitent consolider leurs connaissances de Lean Six Sigma® et devenir un acteur sur des projets d'amélioration basés sur Lean Six Sigma®



Programme détaillé

1 / Introduction et rappels

- Les objectifs de la Green Belt
- Le processus de certification
- Les fondamentaux de Six Sigma®
- Rappels des principes Lean
- Les formes de gaspillage
- Rappels des phases "Define" et "Measure" du périmètre de la Yellow Belt

2 / Présentation de la méthodologie DMAIC

- Vue d'ensemble
- La logique et la raison d'être des étapes de la méthode
- Les 6 étapes du projet, les grandes phases et leur enchaînement : Initier le projet (choix du sujet), DMAIC (définir, mesurer, analyser, innover, contrôler)
- Les grands principes du Lean et leurs apports à l'accroissement de la performance des processus (Valeur – Chaîne de valeur, lead Time, flux tirés vs. Poussés)
- Le road map
- La typologie des outils Lean Six Sigma selon les étapes et leur
- finalité Exemples de mise en oeuvre de projets Lean et Six Sigma

3 / La phase "Analyze" - Analyser

- Modèles de variation :
- analyse multi-variable

- classes de distribution
- Statistiques inductives :
- comprendre l'inférence
- techniques d'échantillonnage et utilisations
- théorème de la limite centrale
- Test d'hypothèses :
- concepts généraux et objectifs du test d'hypothèses
- signification; Pratique vs statistique
- risque; Alpha Beta
- types de tests d'hypothèses
- Test d'hypothèses avec des données normales :
- un ou deux exemples de tests
- exemple de variance
- ANOVA à un facteur
- Test d'hypothèses avec des données non normales :
- Mann-Whitney
- Kruskal-Wallis
- Médiane de l'humeur
- Friedman
- 1 échantillon de signe
- 1 échantillon de Wilcoxon
- un et deux échantillons de Proportion
- Chi carré (tables de contingence)

4 / La phase "Improve" - Améliorer

- Régression linéaire simple :
- corrélation
- équations de régression
- analyse des résidus
- Analyse de régression multiple :
- régression non linéaire

- régression linéaire multiple
- intervalles de confiance et de prévision
- analyse des résidus
- transformation de données, Box Cox

5 / La phase "Control" - Contrôler

- Contrôle statistique du processus (SPC) :
- collecte de données pour SPC
- carte I-MR
- graphique Xbar-R
- graphique en U
- graphique P
- carte NP
- graphique Xbar-S
- tableau de CuSum
- tableau EWMA
- anatomie de la carte de contrôle

6 / Préparation à la certification

🔗 Approche pédagogique

- ✓ Support Ecrit et Projection
- ✓ Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- ✓ Brainstorming et Jeux de Rôle
- ✓ Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- ✓ Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- ✓ Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

 26 au 30 Oct. 2026

 Distanciel

 Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

 **Téléphone** : +212 522 247 210

 **Email** : contact@innov-maroc.com

 **Web** : <https://www.innov-maroc.com>

Document généré le 24/10/2026 — Réf : PRS43
INNOV MAROC — Tous droits réservés