



Piloter la performance d'un atelier d'usinage par les indicateurs OEE et TRS

Lien :

<https://innov-maroc.com/formation/piloter-la-performance-dun-atelier-dusinage-par-les-indicateurs-ooe-et-trs>

 DURÉE
5 jours (35h)

 RÉFÉRENCE
US140

 CATÉGORIE
**Performance,
Maintenance (TPM) et
Ergonomie d'Atelier**

🎯 OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✓ Comprendre les enjeux du pilotage de la performance d'un atelier d'usinage
- ✓ Maîtriser les concepts de TRS et d'OEE et leurs composantes
- ✓ Identifier les données nécessaires au calcul des indicateurs
- ✓ Calculer et interpréter la disponibilité, la performance et la qualité
- ✓ Identifier les principales pertes affectant les machines CNC
- ✓ Analyser les arrêts, micro-arrêts, ralentissements, rebuts et retouches
- ✓ Utiliser Pareto, 5 Pourquoi et Ishikawa pour rechercher les causes des pertes
- ✓ Construire des tableaux de bord adaptés au suivi de la performance
- ✓ Définir des objectifs réalistes et suivre les écarts de performance
- ✓ Mettre en œuvre des plans d'actions pour améliorer durablement le TRS/OEE

🧑 POUR QUI ?

- ✓ Responsables d'ateliers d'usinage
- ✓ Responsables production et fabrication
- ✓ Chefs d'équipe et superviseurs de production
- ✓ Ingénieurs méthodes et industrialisation
- ✓ Ingénieurs performance industrielle
- ✓ Techniciens méthodes et amélioration continue
- ✓ Responsables maintenance et fiabilité
- ✓ Techniciens maintenance industrielle
- ✓ Opérateurs et régleurs CNC souhaitant participer au pilotage de la performance
- ✓ Responsables qualité et amélioration continue
- ✓ Managers industriels et responsables d'unités de production
- ✓ Professionnels souhaitant déployer une démarche de pilotage par le TRS/OEE dans un atelier d'usinage



Programme détaillé

1 / Fondamentaux de la performance industrielle

- Enjeux de la performance d'un atelier d'usinage
- Notions de productivité, capacité, rendement et efficacité
- Rôle des indicateurs dans le pilotage opérationnel

2 / Comprendre le TRS et l'OEE

- Définition et principes du TRS (Taux de Rendement Synthétique)
- Correspondance entre TRS et OEE (Overall Equipment Effectiveness)
- Les trois composantes : disponibilité, performance et qualité

3 / Collecte et fiabilisation des données

- Identification des sources de données machines
- Temps de production, arrêts, micro-arrêts et rebuts
- Fiabilisation, standardisation et validation des données

4 / Calcul et interprétation des indicateurs

- Calcul de la disponibilité opérationnelle
- Calcul du taux de performance
- Calcul du taux de qualité et analyse du TRS/OEE global

5 / Analyse des pertes de production

- Identification des pertes liées aux arrêts
- Analyse des ralentissements et micro-arrêts
- Analyse des rebuts, retouches et non-conformités

6 / Pareto et analyse des causes

- Construction d'un Pareto des pertes
- Identification des principales causes de dégradation du TRS
- Utilisation des méthodes 5 Pourquoi et Ishikawa

7 / Pilotage des machines CNC par les indicateurs

- Analyse des performances par machine, famille de pièces et équipe
- Comparaison des objectifs et résultats réels
- Identification des écarts et priorités d'amélioration

8 / Tableaux de bord et management visuel

- Construction d'un tableau de bord TRS/OEE
- Indicateurs quotidiens, hebdomadaires et mensuels
- Mise en place d'un management visuel efficace

9 / Plans d'actions et amélioration continue

- Définition des actions prioritaires
- SMED, TPM, maintenance préventive et réduction des micro-arrêts
- Suivi de l'efficacité des actions et évolution du TRS

10 / Mise en pratique et pilotage d'un atelier

- Analyse d'un jeu de données réel ou simulé
- Calcul du TRS/OEE et identification des pertes majeures

- Élaboration d'un plan d'amélioration et présentation des résultats

🔧 Approche pédagogique

- ✓ Support Ecrit et Projection
- ✓ Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- ✓ Brainstorming et Jeux de Rôle
- ✓ Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- ✓ Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- ✓ Test de Validation des Acquis des Connaissances

📅 Prochaines dates programmées

📅 23 au 27 Nov. 2026

📍 Présentiel - Casablanca

📅 Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

🔄 Réservation & Renseignements

📞 Téléphone : +212 522 247 210

✉ Email : contact@innov-maroc.com

🌐 Web : <https://www.innov-maroc.com>