

Piloter la performance d'un atelier d'usinage par les indicateurs OEE et TRS

Lien : https://innov-maroc.com/formation/piloter-la-performance-dun-atelier-dusinage-par-les-indicateurs-oee-et-trs

DURÉE
5 jours (35h)

RÉFÉRENCE
US140

CATÉGORIE
Performance, Maintenance (TPM) et Ergonomie d'Atelier

INNOV MAROC

🎯 OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- Comprendre les enjeux du pilotage de la performance d’un atelier d’usinage
- Maîtriser les concepts de TRS et d’OEE et leurs composantes
- Identifier les données nécessaires au calcul des indicateurs
- Calculer et interpréter la disponibilité, la performance et la qualité
- Identifier les principales pertes affectant les machines CNC
- Analyser les arrêts, micro-arrêts, ralentissements, rebuts et retouches
- Utiliser Pareto, 5 Pourquoi et Ishikawa pour rechercher les causes des pertes
- Construire des tableaux de bord adaptés au suivi de la performance
- Définir des objectifs réalistes et suivre les écarts de performance
- Mettre en œuvre des plans d’actions pour améliorer durablement le TRS/OEE

👥 POUR QUI ?

- Responsables d’ateliers d’usinage
- Responsables production et fabrication
- Chefs d’équipe et superviseurs de production
- Ingénieurs méthodes et industrialisation
- Ingénieurs performance industrielle
- Techniciens méthodes et amélioration continue
- Responsables maintenance et fiabilité
- Techniciens maintenance industrielle
- Opérateurs et régleurs CNC souhaitant participer au pilotage de la performance
- Responsables qualité et amélioration continue
- Managers industriels et responsables d’unités de production
- Professionnels souhaitant déployer une démarche de pilotage par le TRS/OEE dans un atelier d’usinage

INOV MAROC



Programme détaillé

1 / Fondamentaux de la performance industrielle

- Enjeux de la performance d’un atelier d’usinage
- Notions de productivité, capacité, rendement et efficacité
- Rôle des indicateurs dans le pilotage opérationnel

2 / Comprendre le TRS et l’OEE

- Définition et principes du TRS (Taux de Rendement Synthétique)
- Correspondance entre TRS et OEE (Overall Equipment Effectiveness)
- Les trois composantes : disponibilité, performance et qualité

3 / Collecte et fiabilisation des données

- Identification des sources de données machines
- Temps de production, arrêts, micro-arrêts et rebuts
- Fiabilisation, standardisation et validation des données

4 / Calcul et interprétation des indicateurs

- Calcul de la disponibilité opérationnelle
- Calcul du taux de performance
- Calcul du taux de qualité et analyse du TRS/OEE global

INNOV MAROC

5 / Analyse des pertes de production

- Identification des pertes liées aux arrêts
- Analyse des ralentissements et micro-arrêts
- Analyse des rebuts, retouches et non-conformités

6 / Pareto et analyse des causes

- Construction d’un Pareto des pertes
- Identification des principales causes de dégradation du TRS
- Utilisation des méthodes 5 Pourquoi et Ishikawa

7 / Pilotage des machines CNC par les indicateurs

- Analyse des performances par machine, famille de pièces et équipe
- Comparaison des objectifs et résultats réels
- Identification des écarts et priorités d’amélioration

8 / Tableaux de bord et management visuel

- Construction d’un tableau de bord TRS/OEE
- Indicateurs quotidiens, hebdomadaires et mensuels
- Mise en place d’un management visuel efficace

9 / Plans d’actions et amélioration continue

- Définition des actions prioritaires
- SMED, TPM, maintenance préventive et réduction des micro-arrêts
- Suivi de l’efficacité des actions et évolution du TRS

10 / Mise en pratique et pilotage d’un atelier

- Analyse d’un jeu de données réel ou simulé
- Calcul du TRS/OEE et identification des pertes majeures

INNOV MAROC

- Élaboration d’un plan d’amélioration et présentation des résultats

Approche pédagogique

- Support Ecrit et Projection
- Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- Brainstorming et Jeux de Rôle
- Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

18 au 22 Jan. 2027	Présentiel - Casablanca
15 au 19 Mars 2027	Présentiel - Casablanca
10 au 14 Mai 2027	Présentiel - Casablanca
05 au 09 Juil. 2027	Présentiel - Casablanca
30 Août au 03 Sep. 2027	Présentiel - Casablanca

Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

Téléphone : +212 522 247 210
Email : contact@innov-maroc.com
Web : https//www.innov-maroc.com

INNOV MAROC

INNOV MAROC — Tous droits réservés