



Intervalles d'étalonnage optimisés – Méthodes et outils

Lien : <https://innov-maroc.com/formation/intervalles-detallonnage-optimises-methodes-et-outils>

 DURÉE
5 jours (35h)

 RÉFÉRENCE
MM113

 CATÉGORIE
**Qualité en Laboratoire,
Accréditation et
Normes ISO**

🎯 OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✓ Comprendre les principes de détermination et d'optimisation des intervalles d'étalonnage.
- ✓ Distinguer étalonnage, vérification, ajustage et contrôle métrologique.
- ✓ Identifier les instruments nécessitant une surveillance métrologique renforcée.
- ✓ Évaluer la criticité d'un instrument selon son impact sur la sécurité, la qualité et la production.
- ✓ Exploiter les historiques de résultats d'étalonnage pour analyser la stabilité des instruments.
- ✓ Identifier et quantifier les dérives des équipements de mesure.
- ✓ Utiliser des méthodes statistiques pour évaluer la performance métrologique.
- ✓ Déterminer la probabilité de dépassement des limites de tolérance.
- ✓ Comparer différentes méthodes de détermination des intervalles d'étalonnage.
- ✓ Optimiser les périodicités en fonction du risque réel et des performances observées.
- ✓ Réduire les coûts liés aux étalonnages inutiles tout en maintenant la fiabilité des mesures.
- ✓ Mettre en place une démarche documentée permettant de justifier les intervalles retenus.
- ✓ Exploiter les outils informatiques et logiciels de gestion métrologique.
- ✓ Construire des indicateurs et tableaux de bord pour suivre la performance du parc d'instruments.
- ✓ Améliorer la traçabilité et la conformité du système de management de la mesure.
- ✓ Savoir réviser périodiquement les intervalles d'étalonnage sur la base de données objectives.

POUR QUI ?

- ✓ Ingénieurs métrologie
- ✓ Ingénieurs instrumentation
- ✓ Ingénieurs qualité
- ✓ Ingénieurs maintenance
- ✓ Ingénieurs fiabilité
- ✓ Ingénieurs méthodes
- ✓ Ingénieurs contrôle-commande
- ✓ Responsables métrologie
- ✓ Responsables instrumentation
- ✓ Responsables qualité
- ✓ Responsables maintenance
- ✓ Responsables laboratoire
- ✓ Responsables contrôle qualité
- ✓ Responsables Asset Management
- ✓ Techniciens métrologie
- ✓ Techniciens instrumentation
- ✓ Techniciens calibration
- ✓ Techniciens maintenance
- ✓ Techniciens contrôle-commande
- ✓ Métrologues et responsables des équipements de mesure
- ✓ Personnel des laboratoires d'étalonnage
- ✓ Auditeurs qualité et métrologie
- ✓ Responsables des systèmes de management de la mesure
- ✓ Professionnels des secteurs pétrole & gaz, chimie, pétrochimie, pharmacie, énergie, agroalimentaire, mines, métallurgie et industries manufacturières
- ✓ Toute personne impliquée dans la gestion, l'étalonnage, la vérification, la qualification ou la surveillance des instruments de mesure industriels.



Programme détaillé

1 / PRINCIPES FONDAMENTAUX DE LA GESTION DES INTERVALLES D'ÉTALONNAGE

- Définition et rôle de l'intervalle d'étalonnage
- Différence entre vérification, étalonnage et ajustage
- Enjeux de fiabilité, conformité et disponibilité des instruments

2 / CRITICITÉ DES INSTRUMENTS ET ANALYSE DES RISQUES

- Identification des instruments critiques
- Impact d'une dérive sur la sécurité, la qualité et la production
- Classification des équipements selon leur niveau de risque

3 / ANALYSE DES HISTORIQUES D'ÉTALONNAGE

- Exploitation des résultats passés
- Identification des tendances et dérives
- Analyse des dépassements des tolérances

4 / MODÉLISATION DE LA DÉRIVE DES INSTRUMENTS

- Dérive aléatoire, systématique et progressive
- Analyse statistique des données métrologiques
- Estimation de la stabilité et de la répétabilité des instruments

5 / MÉTHODES DE DÉTERMINATION DES INTERVALLES

- Méthodes basées sur le temps et le nombre d'utilisations
- Méthodes statistiques et analyse de tendance
- Méthodes fondées sur le risque et la performance réelle

6 / APPROCHE STATISTIQUE ET INDICATEURS MÉTROLOGIQUES

- Moyenne, écart-type et dispersion des mesures
- Taux de conformité et taux de dérive
- Analyse de fiabilité et probabilité de dépassement des tolérances

7 / OPTIMISATION DES INTERVALLES D'ÉTALONNAGE

- Réduction ou augmentation des intervalles selon les données
- Arbitrage entre risque métrologique et coût d'étalonnage
- Définition de règles de décision et seuils de révision

8 / OUTILS INFORMATIQUES ET SYSTÈMES DE GESTION MÉTROLOGIQUE

- Exploitation des logiciels de gestion des instruments
- Bases de données et historiques d'étalonnage
- Tableaux de bord, alertes et suivi automatisé des échéances

9 / DOCUMENTATION, TRAÇABILITÉ ET AUDIT

- Justification des intervalles retenus
- Traçabilité des décisions et des résultats
- Préparation aux audits qualité et métrologiques

10 / ATELIER PRATIQUE : CALCUL ET OPTIMISATION D'UN INTERVALLE

- Analyse d'un historique réel ou simulé d'étalonnages
- Calcul de la dérive et évaluation du risque

- Proposition d'un nouvel intervalle d'étalonnage et justification de la décision

Approche pédagogique

- ✓ Support Ecrit et Projection
- ✓ Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- ✓ Brainstorming et Jeux de Rôle
- ✓ Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- ✓ Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- ✓ Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

 23 au 27 Nov. 2026

 Présentiel - Casablanca

 Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

 **Téléphone** : +212 522 247 210

 **Email** : contact@innov-maroc.com

 **Web** : <https://www.innov-maroc.com>

Document généré le 12/10/2026 — Réf : MM113

INNOV MAROC — Tous droits réservés