



Gestion des produits chimiques dangereux dans les ateliers mécaniques

Lien :

<https://innov-maroc.com/formation/gestion-des-produits-chimiques-dangereux-dans-les-ateliers-mecaniques>

 DURÉE
5 jours (35h)

 RÉFÉRENCE
PRS154

 CATÉGORIE
**Sécurité Machines,
Normes & Conformité**

🎯 OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✓ Identifier les principaux produits chimiques dangereux présents dans un atelier mécanique.
- ✓ Comprendre les dangers physiques, sanitaires et environnementaux associés aux substances et mélanges.
- ✓ Interpréter correctement les pictogrammes et informations figurant sur les étiquettes.
- ✓ Maîtriser la lecture et l'exploitation des Fiches de Données de Sécurité (FDS).
- ✓ Identifier les voies d'exposition et les situations susceptibles de provoquer une exposition dangereuse.
- ✓ Mettre en œuvre les bonnes pratiques de manipulation, de transfert et d'utilisation des produits chimiques.
- ✓ Organiser le stockage des produits en tenant compte des incompatibilités chimiques.
- ✓ Définir les mesures de prévention adaptées : ventilation, captage, confinement et EPI.
- ✓ Prévenir les risques d'incendie et d'explosion liés aux produits inflammables.
- ✓ Réagir efficacement face à une fuite, un déversement ou une exposition accidentelle.
- ✓ Utiliser correctement les kits d'intervention et moyens de confinement.
- ✓ Organiser le tri, le stockage temporaire et la gestion des déchets chimiques dangereux.
- ✓ Améliorer la signalisation, la traçabilité et l'organisation des zones de stockage.
- ✓ Participer à l'évaluation et à la réduction du risque chimique au sein de l'atelier.
- ✓ Développer une culture de prévention permettant de protéger les travailleurs, les équipements et l'environnement.

POUR QUI ?

- ✓ Responsables HSE
- ✓ Responsables sécurité industrielle
- ✓ Responsables maintenance
- ✓ Responsables ateliers mécaniques
- ✓ Responsables production
- ✓ Responsables environnement
- ✓ Ingénieurs HSE
- ✓ Ingénieurs maintenance
- ✓ Ingénieurs mécaniques
- ✓ Ingénieurs sécurité industrielle
- ✓ Ingénieurs environnement
- ✓ Responsables qualité et prévention
- ✓ Chefs d'atelier
- ✓ Superviseurs maintenance
- ✓ Superviseurs d'exploitation
- ✓ Techniciens maintenance mécanique
- ✓ Techniciens électromécaniques
- ✓ Techniciens automobiles et engins industriels
- ✓ Techniciens de maintenance industrielle
- ✓ Magasiniers et gestionnaires de produits chimiques
- ✓ Agents HSE et préventeurs
- ✓ Opérateurs et agents travaillant en atelier mécanique
- ✓ Personnel chargé du stockage et de la distribution des produits chimiques
- ✓ Personnel d'intervention et équipes d'urgence
- ✓ Professionnels des secteurs automobile, mines, pétrole & gaz, énergie, métallurgie, ciment, chimie, pétrochimie, agroalimentaire et industrie manufacturière
- ✓ Toute personne amenée à stocker, manipuler, utiliser ou gérer des produits chimiques dangereux dans un environnement industriel.



Programme détaillé

1 / IDENTIFICATION DES PRODUITS CHIMIQUES DANGEREUX

- Principaux produits utilisés dans les ateliers mécaniques
- Dangers physiques, sanitaires et environnementaux
- Identification des substances et mélanges dangereux

2 / CLASSIFICATION ET ÉTIQUETAGE DES PRODUITS

- Principes du système général harmonisé (SGH/CLP)
- Pictogrammes, mentions de danger et conseils de prudence
- Identification des incompatibilités et risques associés

3 / LECTURE ET EXPLOITATION DES FICHES DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

- Structure et rubriques essentielles d'une FDS
- Identification des risques et mesures de prévention
- Informations relatives au stockage, à la manipulation et aux premiers secours

4 / STOCKAGE SÉCURISÉ DES PRODUITS CHIMIQUES

- Organisation des zones et armoires de stockage
- Séparation des produits incompatibles
- Rétention, ventilation, signalisation et contrôle des accès

5 / MANIPULATION ET TRANSFERT DES PRODUITS

- Bonnes pratiques de manipulation et de transvasement
- Prévention des projections, inhalations et contacts cutanés
- Utilisation appropriée des équipements et dispositifs de transfert

6 / EXPOSITION ET MOYENS DE PRÉVENTION

- Voies d'exposition : inhalation, ingestion et contact cutané
- Ventilation générale et captage à la source
- Choix et utilisation des équipements de protection individuelle (EPI)

7 / RISQUES D'INCENDIE ET D'EXPLOSION

- Produits inflammables et combustibles
- Sources d'ignition et maîtrise des atmosphères dangereuses
- Prévention, moyens d'extinction et organisation des zones à risque

8 / DÉVERSEMENTS, FUTES ET SITUATIONS D'URGENCE

- Procédure d'intervention en cas de déversement
- Utilisation des kits d'absorption et moyens de confinement
- Isolement de la zone, alerte et gestion des déchets contaminés

9 / GESTION DES DÉCHETS CHIMIQUES

- Tri et stockage temporaire des déchets dangereux
- Huiles usagées, solvants, filtres et chiffons contaminés
- Traçabilité, collecte et élimination par des filières appropriées

10 / ATELIER PRATIQUE : ÉVALUATION DU RISQUE CHIMIQUE

- Analyse d'un atelier mécanique et inventaire des produits utilisés
- Identification des risques et contrôle des conditions de stockage

- Élaboration d'un plan d'actions de prévention et de gestion des situations d'urgence

Approche pédagogique

- ✓ Support Ecrit et Projection
- ✓ Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- ✓ Brainstorming et Jeux de Rôle
- ✓ Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- ✓ Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- ✓ Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

 19 au 23 Oct. 2026

 Présentiel - Casablanca

 Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

 **Téléphone** : +212 522 247 210

 **Email** : contact@innov-maroc.com

 **Web** : <https://www.innov-maroc.com>

Document généré le 10/10/2026 — Réf : PRS154

INNOV MAROC — Tous droits réservés