



Gestion durable des lubrifiants industriels : optimisation et recyclage

Lien :

<https://innov-maroc.com/formation/gestion-durable-des-lubrifiants-industriels-optimisation-et-recyclage>

 DURÉE
5 jours (35h)

 RÉFÉRENCE
MP175

 CATÉGORIE
Lubrification

🎯 OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✓ Comprendre les principes de la lubrification industrielle durable.
- ✓ Identifier les fonctions et caractéristiques des principaux lubrifiants industriels.
- ✓ Sélectionner un lubrifiant adapté aux conditions de fonctionnement d'un équipement.
- ✓ Maîtriser les bonnes pratiques de stockage, manutention et distribution des lubrifiants.
- ✓ Prévenir les contaminations, mélanges incompatibles et dégradations prématurées.
- ✓ Mettre en place une stratégie de surveillance de l'état des lubrifiants.
- ✓ Exploiter les résultats d'analyses d'huile pour suivre la dégradation et la contamination.
- ✓ Optimiser les intervalles de vidange en fonction de l'état réel du lubrifiant.
- ✓ Réduire la consommation de lubrifiants sans compromettre la fiabilité des équipements.
- ✓ Identifier et réduire les pertes liées aux fuites, au surdosage et aux mauvaises pratiques de lubrification.
- ✓ Organiser efficacement la collecte, le stockage et la traçabilité des huiles usagées.
- ✓ Comprendre les principales techniques de recyclage, régénération et valorisation des lubrifiants usagés.
- ✓ Réduire les impacts environnementaux liés à l'utilisation et à l'élimination des lubrifiants.
- ✓ Mettre en œuvre des mesures de prévention contre les déversements et les pollutions.
- ✓ Construire un programme de gestion durable des lubrifiants intégrant performance technique, réduction des coûts et économie circulaire.

POUR QUI ?

- ✓ Ingénieurs maintenance industrielle
- ✓ Ingénieurs mécaniques
- ✓ Ingénieurs fiabilité
- ✓ Ingénieurs lubrification
- ✓ Ingénieurs environnement
- ✓ Ingénieurs méthodes
- ✓ Ingénieurs énergie et performance industrielle
- ✓ Ingénieurs Asset Management
- ✓ Responsables maintenance
- ✓ Responsables lubrification
- ✓ Responsables fiabilité
- ✓ Responsables environnement et HSE
- ✓ Responsables achats et gestion des stocks techniques
- ✓ Responsables gestion des déchets industriels
- ✓ Techniciens maintenance mécanique
- ✓ Techniciens lubrification
- ✓ Techniciens machines tournantes
- ✓ Techniciens hydrauliciens
- ✓ Techniciens de maintenance industrielle
- ✓ Spécialistes Oil Condition Monitoring
- ✓ Analystes de lubrifiants
- ✓ Responsables et techniciens de magasins techniques
- ✓ Consultants en maintenance et économie circulaire
- ✓ Professionnels du recyclage et de la valorisation des huiles usagées
- ✓ Entreprises de maintenance et de services industriels
- ✓ Professionnels des secteurs Oil & Gas, énergie, mines, ciment, métallurgie, automobile, chimie, pétrochimie, agroalimentaire et industries manufacturières
- ✓ Toute personne impliquée dans la sélection, l'utilisation, la surveillance, la gestion, la collecte ou la valorisation des lubrifiants industriels.



Programme détaillé

1 / PRINCIPES DE LA LUBRIFICATION INDUSTRIELLE DURABLE

- Fonctions et propriétés des lubrifiants
- Lubrification des moteurs, réducteurs, roulements, compresseurs et systèmes hydrauliques
- Relation entre lubrification, fiabilité, disponibilité et durée de vie des équipements

2 / SÉLECTION ET OPTIMISATION DES LUBRIFIANTS

- Choix de la viscosité et des performances adaptées
- Huiles minérales, synthétiques et lubrifiants spécifiques
- Compatibilité entre lubrifiants, matériaux et équipements

3 / STOCKAGE, MANUTENTION ET DISTRIBUTION

- Conditions de stockage des huiles et graisses
- Prévention de la contamination et du mélange des produits
- Identification, traçabilité et gestion des stocks

4 / SURVEILLANCE DE L'ÉTAT DES LUBRIFIANTS

- Contrôle de la viscosité, contamination et dégradation
- Analyse des particules et de l'eau
- Oil Condition Monitoring et analyse des tendances

5 / OPTIMISATION DES INTERVALLES DE VIDANGE

- Détermination des intervalles selon les conditions réelles
- Analyse des performances et de la dégradation
- Lubrification conditionnelle et réduction des vidanges inutiles

6 / RÉDUCTION DE LA CONSOMMATION ET DES PERTES

- Identification des surconsommations
- Optimisation des systèmes de dosage et de distribution
- Prévention des fuites et pertes de lubrifiants

7 / COLLECTE ET GESTION DES LUBRIFIANTS USAGÉS

- Classification et séparation des huiles usagées
- Organisation de la collecte et du stockage temporaire
- Traçabilité et prévention des déversements

8 / RECYCLAGE ET VALORISATION

- Principes de régénération et de raffinage des huiles usagées
- Recyclage et récupération des fractions valorisables
- Valorisation énergétique lorsque le recyclage matière n'est pas approprié

9 / GESTION ENVIRONNEMENTALE ET RISQUES

- Prévention de la pollution des sols et des eaux
- Gestion des déchets dangereux et maîtrise des risques
- Élaboration de procédures environnementales et plans d'intervention

10 / ATELIER PRATIQUE : PLAN DE GESTION DURABLE DES LUBRIFIANTS

- Analyse du cycle de vie des lubrifiants d'un parc industriel
- Identification des sources de gaspillage et des possibilités de recyclage

- Élaboration d'un plan d'action combinant performance, économie et réduction des déchets

Approche pédagogique

- ✓ Support Ecrit et Projection
- ✓ Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- ✓ Brainstorming et Jeux de Rôle
- ✓ Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- ✓ Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- ✓ Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

 09 au 13 Nov. 2026

 Présentiel - Casablanca

 Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

 **Téléphone** : +212 522 247 210

 **Email** : contact@innov-maroc.com

 **Web** : <https://www.innov-maroc.com>

Document généré le 12/10/2026 — Réf : MP175

INNOV MAROC — Tous droits réservés