



Maintenance prédictive par analyse acoustique et émission acoustique

Lien :

<https://innov-maroc.com/formation/maintenance-predictive-par-analyse-acoustique-et-emission-acoustique>

 DURÉE
5 jours (35h)

 RÉFÉRENCE
MM98

 CATÉGORIE
**Contrôle Non
Destructif (CND)**

🎯 OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✓ Comprendre les principes physiques de l'analyse acoustique et de l'émission acoustique.
- ✓ Différencier l'analyse acoustique conventionnelle, ultrasonique et l'Acoustic Emission (AE).
- ✓ Identifier les technologies de capteurs adaptées aux différentes applications industrielles.
- ✓ Maîtriser les principes d'installation, de positionnement et de couplage des capteurs.
- ✓ Acquérir et traiter correctement les signaux acoustiques industriels.
- ✓ Détecter et localiser les fuites d'air comprimé, de gaz et de fluides.
- ✓ Identifier les signatures acoustiques associées aux défauts des machines tournantes.
- ✓ Détecter précocement les défauts de roulements, engrenages, frottements et impacts.
- ✓ Comprendre l'utilisation de l'émission acoustique pour la surveillance des fissures et défauts structurels.
- ✓ Identifier les phénomènes de cavitation et autres comportements anormaux à partir de leurs signatures acoustiques.
- ✓ Exploiter les données acoustiques pour établir des diagnostics et suivre l'évolution des défauts.
- ✓ Définir des seuils d'alerte et des stratégies de surveillance conditionnelle.
- ✓ Combiner l'analyse acoustique avec la vibration, la thermographie et d'autres techniques de maintenance prédictive.
- ✓ Élaborer un programme de surveillance acoustique permettant de réduire les pannes, les pertes énergétiques et les arrêts imprévus.

POUR QUI ?

- ✓ Ingénieurs maintenance industrielle
- ✓ Ingénieurs fiabilité
- ✓ Ingénieurs maintenance prédictive
- ✓ Ingénieurs mécaniques
- ✓ Ingénieurs machines tournantes
- ✓ Ingénieurs instrumentation
- ✓ Ingénieurs contrôle-commande
- ✓ Ingénieurs HSE et intégrité des équipements
- ✓ Ingénieurs inspection et intégrité mécanique
- ✓ Responsables maintenance
- ✓ Responsables fiabilité
- ✓ Responsables maintenance conditionnelle
- ✓ Responsables Asset Management
- ✓ Responsables inspection et intégrité
- ✓ Techniciens maintenance mécanique
- ✓ Techniciens maintenance conditionnelle
- ✓ Techniciens instrumentation
- ✓ Techniciens inspection industrielle
- ✓ Spécialistes ultrasons et contrôle non destructif (CND)
- ✓ Analystes condition monitoring
- ✓ Inspecteurs équipements sous pression
- ✓ Professionnels des secteurs pétrole & gaz, pétrochimie, chimie, énergie, mines, ciment, métallurgie, eau et industries de procédés
- ✓ Entreprises spécialisées en inspection, contrôle non destructif et maintenance prédictive
- ✓ Toute personne impliquée dans la surveillance, l'inspection, le diagnostic ou la maintenance conditionnelle des équipements industriels.



Programme détaillé

1 / PRINCIPES DE L'ANALYSE ACOUSTIQUE INDUSTRIELLE

- Propagation des ondes acoustiques dans les équipements
- Fréquence, amplitude, énergie et spectre acoustique
- Différence entre analyse acoustique et émission acoustique (AE)

2 / TECHNOLOGIES DE CAPTEURS ACOUSTIQUES

- Microphones industriels et capteurs ultrasoniques
- Capteurs d'émission acoustique piézoélectriques
- Positionnement, couplage et conditions d'acquisition

3 / ACQUISITION ET TRAITEMENT DES SIGNAUX

- Chaînes de mesure et systèmes d'acquisition
- Filtrage, amplification et réduction du bruit
- Analyse temporelle et fréquentielle des signaux acoustiques

4 / DÉTECTION DES FUITES PAR ULTRASONS

- Détection des fuites d'air comprimé et de gaz
- Localisation des fuites sur réseaux et équipements
- Quantification et priorisation des pertes énergétiques

5 / DIAGNOSTIC DES MACHINES TOURNANTES

- Signatures acoustiques des roulements et engrenages
- Détection des frottements, chocs et jeux mécaniques
- Complémentarité avec l'analyse vibratoire

6 / ÉMISSION ACOUSTIQUE ET DÉTECTION DES FISSURES

- Principes physiques de l'émission acoustique
- Détection des phénomènes de fissuration et propagation de défauts
- Localisation des sources d'émission acoustique

7 / APPLICATIONS SUR ÉQUIPEMENTS ET TUYAUTERIES

- Surveillance des réservoirs, tuyauteries et équipements sous pression
- Détection des fuites et défauts structurels
- Applications aux installations pétrolières, chimiques et industrielles

8 / CAVITATION, DÉCHARGES ET PHÉNOMÈNES ANORMAUX

- Identification acoustique de la cavitation des pompes
- Détection des décharges électriques et arcs
- Reconnaissance des signatures acoustiques anormales

9 / INTERPRÉTATION ET DIAGNOSTIC PRÉDICTIF

- Identification des signatures caractéristiques
- Comparaison avec les références et tendances historiques
- Définition des niveaux d'alerte et critères de décision

10 / ATELIER PRATIQUE : PROGRAMME DE SURVEILLANCE ACOUSTIQUE

- Analyse de signaux acoustiques et d'émission acoustique
- Localisation et diagnostic de plusieurs défauts industriels

- Élaboration d'un rapport de diagnostic et d'un plan de maintenance prédictive

🔧 Approche pédagogique

- ✓ Support Ecrit et Projection
- ✓ Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- ✓ Brainstorming et Jeux de Rôle
- ✓ Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- ✓ Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- ✓ Test de Validation des Acquis des Connaissances

📅 Prochaines dates programmées

📅 16 au 20 Nov. 2026

📍 Présentiel - Casablanca

📅 Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

🔄 Réservation & Renseignements

📞 Téléphone : +212 522 247 210

✉ Email : contact@innov-maroc.com

🌐 Web : <https://www.innov-maroc.com>