



Concevoir et tester un plan d'urgence pour incident frigorifique majeur (fuite de réfrigérant, incendie)

Lien :

<https://innov-maroc.com/formation/concevoir-et-tester-un-plan-durgence-pour-incident-frigorifique-majeur-fuite-de-refrigerant-incendie>

 DURÉE
5 jours (35h)

 RÉFÉRENCE
PRS149

 CATÉGORIE
Risques et Sécurité

🎯 OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✓ Identifier les principaux risques associés aux installations frigorifiques.
- ✓ Analyser les scénarios d'accidents majeurs liés aux fuites de réfrigérants et aux incendies.
- ✓ Évaluer les conséquences potentielles d'une perte de confinement.
- ✓ Élaborer un plan d'urgence adapté à une installation frigorifique industrielle ou commerciale.
- ✓ Définir clairement les rôles et responsabilités des différents intervenants.
- ✓ Mettre en place des procédures d'alerte, d'évacuation et de mise en sécurité.
- ✓ Comprendre les principes d'intervention face à une fuite importante de réfrigérant.
- ✓ Définir les mesures de prévention et de protection adaptées aux caractéristiques du fluide utilisé.
- ✓ Organiser la coordination entre exploitation, maintenance, sécurité, direction et services de secours.
- ✓ Identifier les moyens techniques nécessaires : détection, alarmes, ventilation et équipements d'urgence.
- ✓ Préparer la continuité d'activité et la protection des produits en cas d'arrêt prolongé du système frigorifique.
- ✓ Concevoir et réaliser un exercice de simulation permettant de tester l'efficacité du plan.
- ✓ Mesurer les temps de réaction, identifier les écarts et définir les actions correctives.
- ✓ Développer une culture de préparation aux situations d'urgence et améliorer durablement la résilience de l'installation frigorifique.

POUR QUI ?

- ✓ Responsables maintenance frigorifique
- ✓ Responsables exploitation
- ✓ Responsables techniques
- ✓ Responsables HSE/QHSE
- ✓ Responsables sécurité industrielle
- ✓ Ingénieurs frigoristes
- ✓ Ingénieurs génie climatique et énergétique
- ✓ Ingénieurs maintenance et fiabilité
- ✓ Techniciens frigoristes
- ✓ Techniciens de maintenance industrielle
- ✓ Responsables de sites industriels
- ✓ Responsables production
- ✓ Responsables continuité d'activité
- ✓ Coordinateurs sécurité et gestion de crise
- ✓ Chefs d'équipe maintenance et exploitation
- ✓ Automaticiens et techniciens chargés des systèmes de détection et d'alarme
- ✓ Personnel chargé des interventions d'urgence sur installations techniques
- ✓ Exploitants de chambres froides, entrepôts frigorifiques et plateformes logistiques
- ✓ Industries agroalimentaires, pharmaceutiques, chimiques et manufacturières
- ✓ Hôpitaux, centres commerciaux, hôtels, data centers et grands bâtiments équipés de systèmes frigorifiques
- ✓ Entreprises de maintenance et d'exploitation des installations de froid
- ✓ Toute personne amenée à participer à la préparation, à l'exécution ou au pilotage d'un plan d'urgence lié à un incident frigorifique majeur.



Programme détaillé

1 / IDENTIFICATION DES RISQUES LIÉS AUX INSTALLATIONS FRIGORIFIQUES

- Principaux dangers liés aux fluides frigorigènes
- Risques d'asphyxie, toxicité, inflammabilité et surpression
- Identification des zones à risques

2 / ANALYSE DES SCÉNARIOS D'INCIDENT MAJEUR

- Fuite importante de réfrigérant
- Rupture de canalisation ou perte de confinement
- Incendie dans une installation frigorifique

3 / CONCEPTION DU PLAN D'URGENCE

- Organisation générale du plan d'intervention
- Définition des rôles et responsabilités
- Procédures d'alerte et d'escalade

4 / PROCÉDURES D'INTERVENTION EN CAS DE FUITE DE RÉFRIGÉRANT

- Détection et localisation de la fuite
- Isolement des équipements concernés lorsque cela peut être réalisé sans exposition dangereuse
- Ventilation et contrôle de l'atmosphère selon les caractéristiques du fluide

5 / GESTION D'UN INCENDIE OU D'UNE SITUATION DE SURPRESSION

- Détection et déclenchement de l'alarme
- Évacuation des personnes
- Isolement des énergies lorsque les procédures le permettent

6 / MOYENS D'ALERTE, DÉTECTION ET PROTECTION

- Détecteurs de réfrigérant
- Systèmes d'alarme et de signalisation
- Ventilation d'urgence

7 / ORGANISATION DES ÉQUIPES ET COMMUNICATION DE CRISE

- Chaîne de commandement
- Répartition des responsabilités
- Communication interne et externe

8 / CONTINUITÉ D'ACTIVITÉ ET PROTECTION DES PRODUITS

- Protection des produits et matières sensibles à la température
- Gestion de la perte de capacité frigorifique
- Solutions de secours et équipements redondants

9 / EXERCICE DE SIMULATION ET TEST DU PLAN D'URGENCE

- Élaboration d'un scénario d'incident frigorifique
- Simulation d'une fuite ou d'un incendie
- Mise en œuvre de l'alerte, évacuation et coordination des équipes

10 / RETOUR D'EXPÉRIENCE ET AMÉLIORATION DU PLAN

- Analyse des incidents et presque-accidents
- Identification des défaillances organisationnelles et techniques

- Mise à jour des procédures et consignes

🔧 Approche pédagogique

- ✓ Support Ecrit et Projection
- ✓ Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- ✓ Brainstorming et Jeux de Rôle
- ✓ Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- ✓ Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- ✓ Test de Validation des Acquis des Connaissances

📅 Prochaines dates programmées

📅 19 au 23 Oct. 2026

📍 Présentiel - Casablanca

📅 Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

🔄 Réservation & Renseignements

📞 Téléphone : +212 522 247 210

✉ Email : contact@innov-maroc.com

🌐 Web : <https://www.innov-maroc.com>

Document généré le 10/10/2026 — Réf : PRS149

INNOV MAROC — Tous droits réservés