

Technicien Polyvalent en Chaudronnerie : Maîtrise Complète des Procédés de Fabrication, Assemblage et Contrôle Industriel

Lien : https://innov-maroc.com/formation/technicien-polyvalent-en-chaudronnerie-maitrise-complete-des-procedes-de-fabrication-assemblage-et-controle-industriel

DURÉE
8 jours (56h)

RÉFÉRENCE
US102

CATÉGORIE
Choix Des Matériaux et Découpage, Pliage

INNOV MAROC

🎯 OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✔ Maîtriser les techniques fondamentales de chaudronnerie industrielle
- ✔ Être capable de lire et interpréter des plans techniques complexes
- ✔ Réaliser le traçage et le développement de pièces métalliques
- ✔ Utiliser les machines et équipements de chaudronnerie en sécurité
- ✔ Appliquer les procédés de découpe, formage et assemblage des métaux
- ✔ Réaliser des opérations de soudage TIG, MIG et MAG conformes aux normes
- ✔ Contrôler la qualité dimensionnelle et structurelle des pièces fabriquées
- ✔ Respecter les tolérances et exigences techniques des cahiers des charges
- ✔ Assurer la conformité des assemblages métalliques
- ✔ Appliquer les règles de sécurité en atelier et sur chantier
- ✔ Organiser efficacement son poste de travail pour optimiser la production
- ✔ Identifier et corriger les défauts de fabrication
- ✔ Réaliser la maintenance de premier niveau des équipements
- ✔ Développer l’autonomie dans les opérations de fabrication métallique
- ✔ Participer à la fabrication de structures métalliques complexes
- ✔ Garantir la qualité et la sécurité des productions en chaudronnerie

INNOV MAROC

POUR QUI ?

- Opérateurs et techniciens en chaudronnerie débutants ou confirmés
- Ouvriers qualifiés en métallurgie et fabrication métallique
- Soudeurs souhaitant élargir leurs compétences en chaudronnerie
- Techniciens de maintenance industrielle
- Apprentis et stagiaires en formation industrielle
- Personnel d’atelier dans les industries métalliques
- Demandeurs d’emploi en reconversion vers les métiers industriels
- Conducteurs de machines en fabrication métallique
- Agents de production en tôlerie et construction métallique
- Toute personne souhaitant évoluer vers un poste de technicien polyvalent en chaudronnerie

INNOV MAROC



Programme détaillé

1 / Lecture de plans et documentation technique

- Interpréter les plans de chaudronnerie et schémas d’assemblage
- Identifier les cotes, tolérances et symboles normalisés
- Exploiter les dossiers techniques de fabrication

2 / Traçage et développement des pièces

- Réaliser les développés de pièces simples et complexes
- Reporter les côtes sur tôles et profilés
- Utiliser les outils de traçage manuel et numérique

3 / Découpe des matériaux métalliques

- Utiliser les procédés de découpe mécanique et thermique
- Respecter les paramètres de coupe selon les matériaux
- Optimiser les découpes pour réduire les pertes matière

4 / Façonnage et mise en forme des pièces

- Réaliser le cintrage et pliage des tôles
- Utiliser les machines de formage (plieuse, rouleuse)
- Contrôler la conformité des formes obtenues

INNOV MAROC

5 / Techniques de soudage

- Maîtriser les procédés TIG, MIG et MAG
- Préparer les joints et assemblages à souder
- Contrôler la qualité des soudures réalisées

6 / Assemblage des structures métalliques

- Assembler les pièces selon les plans de fabrication
- Utiliser les techniques de pointage et ajustage
- Vérifier la géométrie des ensembles montés

7 / Métrologie et contrôle dimensionnel

- Utiliser les instruments de mesure (pied à coulisse, mètre, jauges)
- Contrôler les tolérances dimensionnelles des pièces
- Corriger les écarts de fabrication

8 / Utilisation des machines et équipements d’atelier

- Manipuler les machines de chaudronnerie en sécurité
- Appliquer les procédures d’utilisation des équipements
- Assurer l’entretien de premier niveau des machines

9 / Lecture et application des normes de sécurité

- Appliquer les règles de sécurité en atelier et sur chantier
- Utiliser les équipements de protection individuelle (EPI)
- Prévenir les risques liés aux opérations de chaudronnerie

10 / Maintenance de premier niveau

- Identifier les dysfonctionnements des équipements
- Réaliser les opérations de maintenance simple

INNOV MAROC

- Signaler les anomalies techniques

11 / Organisation du poste de travail

- Organiser efficacement l’espace de travail en atelier
- Optimiser les flux de production et déplacements
- Appliquer les principes de rangement et propreté

12 / Contrôle qualité et finition

- Vérifier la conformité des pièces fabriquées
- Réaliser les opérations de finition et ajustement
- Garantir la qualité finale des ensembles métalliques

Approche pédagogique

- Support Ecrit et Projection
- Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- Brainstorming et Jeux de Rôle
- Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

04 au 13 Jan. 2027	Présentiel - Casablanca
01 au 10 Mars 2027	Présentiel - Casablanca
26 Avr. au 05 Mai 2027	Présentiel - Casablanca
21 au 30 Juin 2027	Présentiel - Casablanca
16 au 25 Août 2027	Présentiel - Casablanca

Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

INOV MAROC

Réservation & Renseignements

Téléphone : +212 522 247 210
Email : contact@innov-maroc.com
Web : https//www.innov-maroc.com

INNOV MAROC — Tous droits réservés

INNOV MAROC