

Soudage TIG (atmosphère neutre) : maîtrisez les techniques de soudage de précision industrielle

Lien : https://innov-maroc.com/formation/soudage-tig-atmosphere-neutre-maitrisez-les-techniques-de-soudage-de-precision-industrielle

DURÉE	RÉFÉRENCE	CATÉGORIE
5 jours (35h)	**US96**	**Soudage**

INNOV MAROC

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- Comprendre les principes du soudage TIG en atmosphère neutre
- Identifier les équipements et consommables TIG
- Préparer correctement les pièces avant soudage
- Maîtriser les réglages du poste TIG
- Réaliser des soudures précises sur différents matériaux
- Appliquer les techniques de soudage avec ou sans métal d’apport
- Travailler en différentes positions de soudage
- Contrôler la qualité des soudures réalisées
- Respecter les règles de sécurité en atelier et sur chantier

POUR QUI ?

- Soudeurs professionnels et débutants
- Chaudronniers et métalliers
- Techniciens de maintenance industrielle
- Opérateurs en production industrielle
- Professionnels de la métallurgie
- Agents d’ateliers de fabrication
- Jeunes diplômés en métiers techniques
- Demandeurs d’emploi en reconversion vers le soudage
- Toute personne souhaitant se spécialiser en soudage TIG de précision

INNOV MAROC



Programme détaillé

1 / Introduction au soudage TIG

- Principe du soudage à l’arc sous gaz inerte
- Domaines d’application industrielle
- Avantages et limites du procédé TIG

2 / Matériel et équipements de soudage TIG

- Poste TIG et torche
- Électrodes en tungstène
- Bouteilles de gaz inerte (argon, hélium)

3 / Sécurité et prévention des risques

- Équipements de protection individuelle (EPI)
- Risques électriques et thermiques
- Manipulation sécurisée des gaz

4 / Préparation des pièces à souder

- Nettoyage et dégraissage
- Ajustement et positionnement
- Préparation des joints

INNOV MAROC

5 / Réglage des paramètres de soudage TIG

- Intensité du courant
- Débit de gaz
- Choix des électrodes et polarité

6 / Techniques de soudage TIG

- Amorçage de l’arc
- Contrôle du bain de fusion
- Gestes techniques de précision

7 / Soudage avec et sans métal d’apport

- Utilisation du métal d’apport
- Techniques de soudage autogène
- Applications selon les matériaux

8 / Soudage en différentes positions

- Position à plat, horizontale et verticale
- Soudage en position plafond
- Adaptation des techniques

9 / Contrôle qualité des soudures TIG

- Inspection visuelle
- Détection des défauts (porosités, fissures)
- Critères de conformité

10 / Maintenance et bonnes pratiques

- Entretien du poste TIG
- Gestion des consommables

INNOV MAROC

- Optimisation de la qualité et de la productivité

Approche pédagogique

- Support Ecrit et Projection
- Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- Brainstorming et Jeux de Rôle
- Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

30 Nov. au 04 Déc. 2026	Présentiel - Casablanca
18 au 22 Jan. 2027	Présentiel - Casablanca
15 au 19 Mars 2027	Présentiel - Casablanca
10 au 14 Mai 2027	Présentiel - Casablanca
05 au 09 Juil. 2027	Présentiel - Casablanca

Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

Téléphone : +212 522 247 210
Email : contact@innov-maroc.com
Web : https//www.innov-maroc.com

INNOV MAROC

INNOV MAROC — Tous droits réservés