

Fraisage CNC 3 axes – Régleur : maîtrisez le réglage, l’usinage et la production de pièces industrielles

Lien : https://innov-maroc.com/formation/fraisage-cnc-3-axes-regleur-maitrisez-le-reglage-lusinage-et-la-production-de-pieces-industrielles

DURÉE	RÉFÉRENCE	CATÉGORIE
4 jours (28h)	**US60**	**Interventions Usinage**

INNOV MAROC

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- Comprendre le fonctionnement des machines de fraisage CNC 3 axes
- Lire et interpréter des plans techniques industriels
- Choisir les outils de coupe adaptés aux matériaux
- Régler et mettre en production une machine CNC
- Maîtriser les paramètres de coupe et d’usinage
- Modifier et exécuter des programmes CNC simples
- Contrôler la conformité des pièces usinées
- Appliquer les règles de sécurité en atelier
- Assurer la maintenance de premier niveau des machines CNC

POUR QUI ?

- Régleurs en usinage CNC
- Techniciens d’usinage
- Opérateurs machines-outils
- Fraiseurs conventionnels souhaitant évoluer vers la CNC
- Techniciens de production industrielle
- Apprentis et étudiants en mécanique industrielle
- Responsables d’atelier de production
- Ingénieurs méthodes et industrialisation
- Toute personne souhaitant travailler en usinage CNC 3 axes

INNOV MAROC



Programme détaillé

1 / Introduction au fraisage CNC 3 axes

- Principe de l’usinage à commande numérique
- Rôle du régleur en production
- Domaines d’application industrielle

2 / Lecture et interprétation des plans

- Cotation fonctionnelle
- Tolérances dimensionnelles et géométriques
- Compréhension des gammes d’usinage

3 / Technologie des machines CNC 3 axes

- Structure d’une fraiseuse CNC
- Axes de mouvement (X, Y, Z)
- Fonctionnement global de la machine

4 / Outils de coupe et porte-outils

- Types d’outils de fraisage
- Choix des outils selon les matériaux
- Montage et équilibrage des outils

INNOV MAROC

5 / Paramètres de coupe et conditions d’usinage

- Vitesse de rotation
- Avance et profondeur de passe
- Optimisation des conditions de coupe

6 / Réglage et mise en production

- Réglage machine
- Références pièce et origines
- Tests de première pièce

7 / Programmation CNC de base

- Codes G et codes M
- Modification de programmes existants
- Simulation d’usinage

8 / Contrôle qualité des pièces usinées

- Utilisation des instruments de mesure
- Contrôle dimensionnel et visuel
- Correction des dérives

9 / Maintenance et sécurité en usinage CNC

- Entretien de premier niveau
- Sécurité opérateur machine
- Prévention des incidents en atelier

INNOV MAROC

Approche pédagogique

- Support Ecrit et Projection
- Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- Brainstorming et Jeux de Rôle
- Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

19 au 22 Jan. 2027	Présentiel - Casablanca
16 au 19 Mars 2027	Présentiel - Casablanca
11 au 14 Mai 2027	Présentiel - Casablanca
06 au 09 Juil. 2027	Présentiel - Casablanca
07 au 10 Sep. 2027	Présentiel - Casablanca

Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

Téléphone : +212 522 247 210
Email : contact@innov-maroc.com
Web : https//www.innov-maroc.com

INNOV MAROC — Tous droits réservés