

Robots STÄUBLI CS8 / CS8C : Prise en Main et Pilotage Industriel

Lien :
https://innov-maroc.com/formation/robots-staubli-cs8-cs8c-prise-en-main-et-pilotage-industriel

DURÉE	RÉFÉRENCE	CATÉGORIE
5 jours (35h)	**AR252**	**Robots STÄUBLI**

INNOV MAROC

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- Comprendre le fonctionnement des robots STÄUBLI CS8 / CS8C
- Maîtriser l’interface et la prise en main du SmartPad / Teach Pendant
- Programmer des mouvements et trajectoires simples
- Utiliser le langage VAL3 pour créer des programmes
- Gérer les entrées/sorties et périphériques externes
- Exécuter et superviser un cycle robotisé
- Diagnostiquer et résoudre les pannes courantes
- Appliquer les règles de sécurité en robotique industrielle
- Optimiser les performances et la production
- Réaliser des cas pratiques industriels

POUR QUI ?

- Techniciens et opérateurs en robotique industrielle
- Ingénieurs et responsables de production
- Automaticiens et électromécaniciens
- Personnel de maintenance souhaitant se spécialiser en robot STÄUBLI
- Toute personne souhaitant apprendre la conduite et programmation d’un robot STÄUBLI CS8 / CS8C

INNOV MAROC



Programme détaillé

1 / Introduction aux robots STÄUBLI CS8 / CS8C

- Historique et applications industrielles
- Architecture matérielle et contrôleurs CS8 et CS8C
- Différences entre CS8 et CS8C

2 / Sécurité et environnement de travail

- Règles de sécurité en robotique industrielle
- Zones de travail et dispositifs de protection
- Procédures d’arrêt d’urgence et consignation

3 / Prise en main du contrôleur

- Navigation dans le SmartPad ou Teach Pendant
- Paramétrage initial du robot
- Gestion des programmes et fichiers

4 / Bases de la programmation STÄUBLI

- Introduction au langage VAL3
- Structure d’un programme robot
- Création et modification de routines simples

INNOV MAROC

5 / Déplacements et trajectoires

- Types de mouvements : linéaire, joint, circulaire
- Définition des repères (outil, pièce, base)
- Apprentissage des points et trajectoires

6 / Entrées/Sorties et périphériques

- Gestion des signaux numériques et analogiques
- Communication avec équipements externes
- Introduction aux réseaux industriels

7 / Exécution et supervision des programmes

- Lancement et arrêt des cycles
- Surveillance du fonctionnement
- Gestion des alarmes et erreurs

8 / Maintenance et diagnostic

- Identification des pannes courantes
- Outils de diagnostic et logs systèmes
- Maintenance préventive et corrective

9 / Cas pratiques et mise en situation

- Programmation d’une tâche industrielle simple
- Simulation et validation des trajectoires
- Optimisation des cycles de production

10 / Bonnes pratiques et perspectives

- Optimisation des performances du robot
- Sécurisation des programmes

INOV MAROC

- Documentation et standardisation des procédures

Approche pédagogique

- Support Ecrit et Projection
- Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- Brainstorming et Jeux de Rôle
- Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

30 Nov. au 04 Déc. 2026	Présentiel - Casablanca
22 au 26 Fév. 2027	Présentiel - Casablanca
19 au 23 Avr. 2027	Présentiel - Casablanca
14 au 18 Juin 2027	Présentiel - Casablanca
09 au 13 Août 2027	Présentiel - Casablanca

Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

Téléphone : +212 522 247 210
Email : contact@innov-maroc.com
Web : https//www.innov-maroc.com

INNOV MAROC

INNOV MAROC — Tous droits réservés