

Maîtriser l’Exploitation et la Programmation de Base des Robots STÄUBLI CS8 / CS8C

Lien : https://innov-maroc.com/formation/maitriser-lexploitation-et-la-programmation-de-base-des-robots-staubli-cs8-cs8c

DURÉE	RÉFÉRENCE	CATÉGORIE
5 jours (35h)	**AR242**	**Robots STÄUBLI**

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- Comprendre les spécificités des robots STÄUBLI CS8 / CS8C
- Maîtriser le contrôleur et la prise en main du CS8 / CS8C
- Programmer des mouvements et trajectoires simples
- Utiliser le langage VAL3 pour créer et modifier des programmes
- Gérer les entrées/sorties et interactions externes
- Exécuter et superviser un cycle robotisé
- Diagnostiquer et résoudre les problèmes fréquents
- Appliquer les règles de sécurité en robotique
- Réaliser des cas pratiques industriels guidés
- Suivre les bonnes pratiques et ressources complémentaires

INNOV MAROC

POUR QUI ?

- Techniciens et opérateurs en robotique industrielle
- Automaticiens et responsables de production
- Personnel de maintenance souhaitant se spécialiser sur CS8 / CS8C
- Toute personne souhaitant apprendre l’exploitation et la programmation de base des robots STÄUBLI CS8 / CS8C

INNOV MAROC



Programme détaillé

1 / Introduction aux robots STÄUBLI CS8 / CS8C

- Présentation des robots et du contrôleur CS8 / CS8C
- Domaines d’application en industrie
- Différences avec d’autres modèles STÄUBLI

2 / Sécurité et environnement de travail

- Règles de sécurité en robotique industrielle
- Zones de travail et dispositifs de protection
- Procédures d’arrêt d’urgence et consignation

3 / Prise en main du contrôleur

- Navigation dans l’interface CS8 / CS8C
- Paramétrage initial du robot
- Gestion des menus et fonctions principales

4 / Bases de la programmation robotique

- Introduction au langage VAL3 (STÄUBLI)
- Structure d’un programme de base
- Création et modification de routines simples

INNOV MAROC

5 / Déplacements et repères

- Types de mouvements : linéaire, joint et circulaire
- Définition des repères : outil, pièce et base
- Apprentissage des points et trajectoires simples

6 / Entrées/Sorties et périphériques

- Gestion des signaux numériques et analogiques
- Interaction avec équipements externes
- Introduction aux réseaux industriels

7 / Exécution et supervision des programmes

- Lancement et arrêt des cycles
- Surveillance du fonctionnement
- Gestion des alarmes et erreurs courantes

8 / Maintenance de base

- Identification des pannes fréquentes
- Outils de diagnostic de base
- Maintenance préventive simple

9 / Cas pratiques guidés

- Programmation d’une tâche industrielle simple
- Simulation et validation des trajectoires
- Optimisation de cycles simples

10 / Bonnes pratiques et perspectives

- Sécurisation des programmes et documentation
- Standardisation des procédures

INOV MAROC

- Ressources et formations complémentaires

Approche pédagogique

- Support Ecrit et Projection
- Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- Brainstorming et Jeux de Rôle
- Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

15 au 19 Fév. 2027	Présentiel - Casablanca
12 au 16 Avr. 2027	Présentiel - Casablanca
07 au 11 Juin 2027	Présentiel - Casablanca
02 au 06 Août 2027	Présentiel - Casablanca
27 Sep. au 01 Oct. 2027	Présentiel - Casablanca

Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

Téléphone : +212 522 247 210
Email : contact@innov-maroc.com
Web : https//www.innov-maroc.com

INNOV MAROC

INNOV MAROC — Tous droits réservés