

# Maîtriser l’Exploitation et la Programmation de Base des Robots FANUC R30iA / R30iB

*Lien : https://innov-maroc.com/formation/maitriser-lexploitation-et-la-programmation-de-base-des-robots-fanuc-r30ia-r30ib*

| DURÉE | RÉFÉRENCE | CATÉGORIE |
|---|---|---|
| **5 jours (35h)** | **AR197** | **Robots FANUC** |

INNOV MAROC

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- Comprendre les spécificités des robots FANUC R30iA / R30iB
- Maîtriser le contrôleur et la prise en main du Teach Pendant
- Programmer des mouvements et trajectoires simples
- Utiliser le langage TP pour créer et modifier des programmes
- Gérer les entrées/sorties et interactions externes
- Exécuter et superviser un cycle robotisé
- Diagnostiquer et résoudre les problèmes fréquents
- Appliquer les règles de sécurité en robotique
- Réaliser des cas pratiques industriels guidés
- Suivre les bonnes pratiques et ressources complémentaires

## POUR QUI ?

- Techniciens et opérateurs en robotique industrielle
- Automaticiens et responsables de production
- Personnel de maintenance souhaitant se spécialiser en R30iA / R30iB
- Toute personne souhaitant apprendre l’exploitation et la programmation de base des robots FANUC R30iA / R30iB

INNOV MAROC



## Programme détaillé

### 1 / Introduction aux robots FANUC R30iA / R30iB

- Présentation des robots et du contrôleur
- Domaines d’application en industrie
- Différences entre les modèles R30iA et R30iB

### 2 / Sécurité et environnement de travail

- Règles de sécurité en robotique industrielle
- Zones de travail et dispositifs de protection
- Procédures d’arrêt d’urgence et consignation

### 3 / Prise en main du contrôleur

- Navigation dans l’interface du Teach Pendant
- Paramétrage initial du robot
- Gestion des menus et fonctions principales

### 4 / Bases de la programmation robotique

- Introduction au langage TP (Teach Pendant)
- Structure d’un programme de base
- Création et modification de routines simples

INNOV MAROC

### 5 / Déplacements et repères

- Types de mouvements : linéaire, joint, circulaire
- Définition des repères (outil, pièce, base)
- Apprentissage des points et trajectoires simples

### 6 / Entrées/Sorties et périphériques

- Gestion des signaux numériques et analogiques
- Interaction avec équipements externes
- Introduction aux réseaux industriels

### 7 / Exécution et supervision des programmes

- Lancement et arrêt des cycles
- Surveillance du fonctionnement
- Gestion des alarmes et erreurs courantes

### 8 / Maintenance de base

- Identification des pannes fréquentes
- Outils de diagnostic de base
- Maintenance préventive simple

### 9 / Cas pratiques guidés

- Programmation d’une tâche industrielle simple
- Simulation et validation des trajectoires
- Optimisation de cycles simples

### 10 / Bonnes pratiques et perspectives

- Sécurisation des programmes et documentation
- Standardisation des procédures

INOV MAROC

- Ressources et formations complémentaires

## Approche pédagogique

- Support Ecrit et Projection
- Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- Brainstorming et Jeux de Rôle
- Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- Test de Validation des Acquis des Connaissances

## Prochaines dates programmées

| | |
|---|---|
| 12 au 18 Jan. 2027 | Présentiel - Casablanca |
| 08 au 12 Mars 2027 | Présentiel - Casablanca |
| 03 au 07 Mai 2027 | Présentiel - Casablanca |
| 28 Juin au 02 Juil. 2027 | Présentiel - Casablanca |
| 23 au 27 Août 2027 | Présentiel - Casablanca |

Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

## Réservation & Renseignements

**Téléphone :** +212 522 247 210
**Email :** contact@innov-maroc.com
**Web :** https//www.innov-maroc.com

INNOV MAROC


INNOV MAROC — Tous droits réservés