



Autoclave industriel : optimisez la performance de vos cycles et garantissez une stérilisation sans risque

Lien :

<https://innov-maroc.com/formation/autoclave-industriel-optimisez-la-performance-de-vos-cycles-et-garantissez-une-sterilisation-sans-risque>

 DURÉE
5 jours (35h)

 RÉFÉRENCE
CSM193

 CATÉGORIE
**Validation et
Qualification des
Équipements**

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✓ Comprendre le fonctionnement d'un autoclave
- ✓ Maîtriser les paramètres de stérilisation
- ✓ Assurer une conduite sécurisée des cycles
- ✓ Garantir la conformité des traitements thermiques
- ✓ Réduire les risques liés à l'utilisation des équipements
- ✓ Optimiser les performances des procédés
- ✓ Assurer la maintenance de premier niveau
- ✓ Renforcer la qualité et la sécurité des productions

POUR QUI ?

- ✓ Opérateurs de production
- ✓ Techniciens de maintenance
- ✓ Responsables qualité
- ✓ Personnel en industrie agroalimentaire ou pharmaceutique
- ✓ Ingénieurs procédés
- ✓ Agents de stérilisation
- ✓ Toute personne utilisant un autoclave

INNNOV MARROC



Programme détaillé

1 / Introduction à l'autoclave

- Définition et principe de fonctionnement
- Domaines d'utilisation (industrie, agroalimentaire, santé)
- Enjeux de sécurité et de qualité

2 / Types d'autoclaves et équipements associés

- Autoclaves statiques et rotatifs
- Composants principaux (cuve, vannes, capteurs)
- Systèmes de contrôle et automatisation

3 / Principes de stérilisation et de traitement thermique

- Température, pression et temps
- Notions de pasteurisation et stérilisation
- Paramètres critiques de procédé

4 / Réglementation et normes de sécurité

- Cadre réglementaire applicable
- Normes de sécurité industrielle
- Responsabilités de l'opérateur

5 / Préparation des cycles d'autoclave

- Chargement des produits
- Vérification des paramètres
- Mise en place des protocoles

6 / Conduite des cycles de stérilisation

- Lancement et suivi du cycle
- Surveillance des paramètres (T°, pression, durée)
- Ajustements en cours de processus

7 / Contrôle qualité et validation des cycles

- Tests de conformité (indicateurs biologiques/chimiques)
- Traçabilité des opérations
- Validation des résultats

8 / Maintenance et entretien des équipements

- Maintenance préventive
- Détection des anomalies
- Intervention en cas de panne

9 / Gestion des risques et sécurité des opérateurs

- Risques liés à la pression et à la chaleur
- Procédures d'urgence
- Équipements de protection individuelle

10 / Optimisation des performances

- Amélioration des cycles
- Réduction des consommations énergétiques

- Amélioration continue des procédés

🔧 Approche pédagogique

- ✓ Support Ecrit et Projection
- ✓ Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- ✓ Brainstorming et Jeux de Rôle
- ✓ Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- ✓ Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- ✓ Test de Validation des Acquis des Connaissances

📅 Prochaines dates programmées

📅 09 au 13 Nov. 2026

📍 Présentiel - Casablanca

📅 Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

🔄 Réservation & Renseignements

📞 Téléphone : +212 522 247 210

✉ Email : contact@innov-maroc.com

🌐 Web : <https://www.innov-maroc.com>

Document généré le 12/10/2026 — Réf : CSM193

INNOV MAROC — Tous droits réservés